


## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS – CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES – TECHNICAL CHARACTERISTICS

	Serie y Modelo Série et Modèle Serie and Model	<b>TECNICA 3 TURQUESA</b>
	Acabado – Formato - Espesor Finition – Format - Épaisseur Finish – Size – Thickness	<b>PULIDO 60X60 9,5 mm</b> Calibre: 1 597,2x597,2
	Clasificación Classification Classification	<b>Grupo Bla, E ≤ 0,5% UGL</b>

<u>CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES</u> CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES DIMENSIONAL CHARACTERISTICS ABMESSUNGEN		UNE-EN-ISO 10545 Test Nº	UNE-EN 14411 <sup>(1)</sup> ISO 13006 Anexo G ISO 13006 Annexe G ISO 13006 Annexe G ISO 13006 Anhang G	<b>ALCALAGRES</b> Valores 1ª Calidad Valeurs 1er Qualité Values 1ª Quality Werte 1ª Wahl
	LONGITUD Y ANCHURA <sup>(2)</sup> LONGUEUR ET LARGEUR LENGTH AND WIDTH LÄNGE und BREITE	2	0,6 %	± 0,2 %
	ESPESOR ÉPAISSEUR THICKNESS DICKE	2	5,0 %	± 5,0 %
	RECTITUD DE LOS LADOS RECTITUDE DES ARÊTES WARPAGE OF EDGES GERADHEIT der KANTEN	2	0,5 %	± 0,2 %
	ORTOGONALIDAD ORTHOGONALITÉ WEDGING RECHTWINKELIGKEIT	2	0,5 %	± 0,25 %
	CURVATURA CENTRAL Y LATERAL COURBATURE CENTRALE ET LATERALE CENTRAL AND EDGE CURVATURA EBENFLÄCHIGKEIT	2	0,5 %	± 0,2 %
	ALABEO DÉJETTEMENT WARPAGE WINDSCHIEFE	2	0,5 %	± 0,2 %
	ABSORCIÓN DE AGUA ABSORPTION D'EAU WATER ABSORPTION WASSERAUFNAHME	3	0,5 % máx 0,6%	≤ 0,1 %

<u>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</u> CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES - MECHANICAL CHARACTERISTICS - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN				
	FUERZA DE ROTURA FORCE DE RUPTURE BREAKING STRENGHT BRUCHLAST	4	≥ 1300 N	≥ 1300 N
	RESITENCIA A LA FLEXIÓN RESISTANCE A LA FLEXION MODULUS OF RUPTURE / FLEXURAL STRENGHT IEGEFESTIGKEIT	4	Media 35 / min 32 Moyenne 35 / min 32 Average 35 / min 32 Durchschnitt 35 / min	≥ 35 N/mm²

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

### CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES - MECHANICAL CHARACTERISTICS - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

	RESISTENCIA AL IMPACTO RÉSISTANCE A L'IMPACT IMPACT RESISTANCE SCHLAGFESTIGKEIT	5	MD	0,85
	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA RESISTANCE A L'USURE PROFONDE DEEP ABRASION RESISTANCE WIDERSTAND TIEFENVERSCHLEISS	6	< 175 mm <sup>3</sup>	< 145 mm <sup>3</sup>
	DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL DILATATION THERMIQUE LINÉAIRE LINEAR THERMAL EXPANSION LINEALE THERMISCHE AUSDEHNUNG	8	MD	< 7,5 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
	CHOQUE TÉRMICO RESISTANCE AU CHOC THERMIQUE THERMAL SHOCK TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT	9	MD	Resiste Résiste Resists hält
	RESISTENCIA A LA HELADA RESISTANCE AU GEL FROST RESISTANCE FROSTBESTÄNDIGKEIT	12	Exigido Exigé Required gefordert	Resiste Résiste Resists hält
	REACCIÓN AL FUEGO RÉACTION AU FEU REACTION TO FIRE BRANDVERHALTEN	No Exigido Non Requis No Required Nicht erforderlich	No Exigido Non Requis No Required Nicht erforderlich	A1 / A1 <sub>fl</sub>
	DILATACIÓN POR HUMEDAD DILATATION À L'HUMIDITÉ MOISTURE EXPANSION FEUCHTIGKEIT AUSDEHNUNG	No Exigido Non Requis No Required Nicht erforderlich	Valor Declarado Valeur Déclarée Declared Value Angegebener Wert	----

## CARACTERÍSTICAS HIGIÉNICAS

### HYGIENIC CHARASCTERISTICS - CARACTÉRISTIQUES HYGIÉNIQUES - HYGIENISCHEN EIGENSCHAFTEN

	RESISTENCIA QUÍMICA RÉSISTANCE CHIMIQUE CHEMICAL RESISTANCE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT <sup>(3)</sup>	ÁCIDOS BAJA CONCENTRACIÓN CONCENTRATION ACIDE FAIBLE LOW CONCENTRATION ACIDS SÄURE NIEDRIGE KONZENTRATION	13	MD	Clase LA
		ÁCIDOS ALTA CONCENTRACIÓN CONCENTRATION ACIDE ÉLEVÉ HIGH CONCENTRATION ACIDS SÄURE HOHE KONZENTRATION	13	MD	Clase HA
		BASES BAJA CONCENTRACIÓN BASES FAIBLE CONCENTRATION LOW CONCENTRATION ALKALI GERINGE BASENKONZENTRATION	13	MD	Clase LA
		BASES ALTA CONCENTRACIÓN BASES FORTE CONCENTRATION HIGH CONCENTRATION ALKALI HÖHERE BASENKONZENTRATION	13	MD	Clase HA
	RESISTENCIA A LAS MANCHAS RESISTANCE AUX TACHES STAINS RESISTANCE LECKBESTÄNDIGKEIT		14	MD	4

# ALCALAGRES

Porcelánico Técnico Rectificado y Biselado - Grès Cérame Rectifié et Chanfreiné - Porcelain Tiles Rectified & Bevelled

## CARACTERISTICAS HIGIÉNICAS

HYGIENIC CHARACTERISTICS - CARACTÉRISTIQUES HYGIÉNIQUES - HYGIENISCHEN EIGENSCHAFTEN

	PRODUCTOS DOMESTICOS DE LIMPIEZA Y SALES DE PISCINA RESISTANCE AUX PRODUITS DOMESTIQUES ET ADDITIFS POUR PISCINES HOUSEHOLD DETERGENTS AND ADDITIVES FOR SWIMMING-POOLS HAUSHALTREINIGER und SALES POOL	<b>13</b>	<b>Mínimo UB Minimum UB Minimum UB</b>	<b>Clase A</b>
---	--	-----------	--	----------------

## NORMAS COMPLEMENTARIAS

ADDITIONAL NORMS - NORMES SUPPLÉMENTAIRES - ZUSATZREGELN

	DESIZAMIENTO (Péndulo) ANTI-DERAPANT ANTISLIP TRITTSICHERHEIT	<b>UNE-ENV 12633</b>	<b>Clase 1 / 2 / 3</b>	<b>CLASE 0 Rd ≤ 15</b>
	DESIZAMIENTO (Pies calzados) ANTI-DERAPANT (Pieds chaussés) ANTISLIP REIBUNGKOEFFIZIENT	<b>DIN 51130</b>	<b>R9 / R10 R11 / R12</b>	<b>----</b>
	DESIZAMIENTO (Pies descalzos) ANTI-DERAPANT (Pieds nus) ANTISLIP BARFUSSBEREICH	<b>DIN 51097</b>	<b>A / B / C</b>	<b>----</b>
	DESIZAMIENTO (DCOF) ANTI-DERAPANT ANTISLIP ANTI-DERAPANT	<b>ANSI A137.1 Apdo. 9.6</b>	<b>MD</b>	<b>----</b>
	MATERIAL RECICLADO RECYCLAGE MATÉRIEL RECYCLED MATERIAL RECYCLING	<b>ISO 14021</b>	<b>MD</b>	<b>Según Modelo Selon Modèle Depending Model Nach Modell</b>
	RESISTENCIA DE LOS COLORES A LA LUZ RÉSISTANCE DES COULEUR À LA LUMIÈRE COLOUR RESISTANCE TO LIGHT LICHT und FARBECHTHEIT	<b>DIN 51094</b>	<b>No Exigido Non Requis No Required Nicht erforderlich</b>	<b>Resiste Résiste Resists hält</b>
	CERTIFICATION CSTB	<b>U3 P3 E3 C2</b>		

REF.:

GENCODE:



(1) Valor ALCALAGRES según Norma UNE EN 14411: W= Dimensión de fabricación / SF= Según el fabricante / MD= Método disponible. // (2) Tolerancias sobre la dimensión de fabricación W (calibre indicado en la caja). // (3) Excepto ácido fluorhídrico. La sosa cáustica pura puede alterar el aspecto pulido pero no las características técnicas del material.

(1) ALCALAGRES values according to UNE EN 14411: W= Manufacturer's dimensions / SF= According to manufacturer / MD= According to available test.. // (2) Tolerances on the manufacturing dimension W (size indicated on the box). // (3) Except fluorhydric acid. Pure caustic soda can alter the polishhead finish, but will not affect the technical characteristics of the material.

(1) Valeur ALCALAGRES selon la norme UNE EN 14411: W = dimension de fabrication / SF = selon le fabricant / MD = méthode disponible. // (2) Tolérances sur la dimension de fabrication W (taille indiquée sur le carton). // (3) Sauf acide fluorhydrique. Soude caustique pure peut altérer l'aspect polie, mais pas les caractéristiques techniques du matériau.

Ed.: jul-2020